

新疆维吾尔自治区质量检验检测协会

新质检协函〔2025〕13号

关于2025年特种设备无损检测考核工作 委员会射线检测组征集评片考试底片的通知

为强化新疆维吾尔自治区质量检验检测协会对特种设备无损检测人员资格认定考试的规范管理，提升新疆特种设备无损检测人员的检测技术水平及实际操作能力，积极促进新疆特种设备无损检测行业的健康发展，经协会研究决定，面向社会公开征集射线胶片照相检测人员实际操作考试用底片。现将相关事项通知如下：

一、拟征集射线胶片照相检测考试用底片类型

- （一）焊接方式：手工电弧焊、埋弧焊、氩弧焊等；
- （二）施焊位置：平焊、立焊、横焊、仰焊、全位置焊；
- （三）被施焊母材厚度： $\geq 3.5\text{mm}$ ；
- （四）焊接形式：对接接头；
- （五）包含缺陷类型：裂纹、未熔合、未焊透、条形缺陷、圆形缺陷等；
- （六）工件材料：金属材料；
- （七）选用符合要求的底片数量：100张。

二、底片质量要求

(一) 黑度范围 ($2.0 \leq D \leq 4.5$)，小径管 X 射线底片 ($1.5 \leq D \leq 4.5$)；

(二) 像质计标识清晰；

(三) 缺陷底片应拥有较高的对比度和清晰度。不允许存在过曝光与未曝光；

(四) 不得存在划痕、折痕、压痕、漏电/静电感光、药物玷污、水迹、霉点、增感屏伪缺陷；

(五) 缺陷底片的乳剂层不能存在脱落现象。

三、考试用片附加要求

(一) 底片两端 10mm 内不能存在缺陷；

(二) 管子和管道焊接接头底片中允许含有内凹、咬边、错边、飞溅等实际焊接中存在问题；

(三) 一张底片不能超过 4 处缺陷且小径管底片不能超过 3 处；

(四) 被施焊母材厚度 $> 50\text{mm}$ 的缺陷底片宜被采用；

(五) γ 源的缺陷底片宜被采用；

(六) 典型条形缺陷、圆形缺陷且最终采用综合评级的缺陷底片宜被采用；

(七) 椭圆成像效果极佳的小径管缺陷底片宜被采用。

缺陷底片经无损检测考委会射线组专家评审后，一旦被采用，协会将以技术服务费的形式对提供缺陷底片的个人予以奖

励，并颁发荣誉证书。建议每次提交的缺陷底片数量不少于 20 张。评选结束后，协会负责人将与相关人员联系，协商落选底片的处理方式。

征集时间：2025 年 6 月 18 日至 9 月 30 日。

联系方式：

张 莹：0991-2207187 / 13579700853

王长城：0991-2826903 / 13999263005

寄送方式：请选择顺丰快递货到付款方式。

寄送地址：乌鲁木齐市天山区新华南路 379 号键龙大厦
一期 1608 室

新疆维吾尔自治区质量检验检测协会

2025 年 6 月 18 日

